

RUBSON® CF 55 PMUC

Mastic d'étanchéité ignifuge pour le nucléaire

Rubson Coupe-feu CF 55 est un mastic d'étanchéité résistant au feu jusqu'à 240 minutes destiné aux joints de construction avec une haute résistance un bas module et une adhérence multi-supports.

Rubson CF55 est un élastomère silicone monocomposant neutre de type alcoxy sans odeur et prêt à l'emploi il se réticule à température ambiante au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant assurant une parfaite étanchéité.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Couleur :** Gris
- **Densité :** env. 1,38
- **Temps de séchage :** Cordon de 5mm en 72h
- **Température de service :** -50°C à +120°C
- **Dureté Shore A :** env. 22
- **Temps de formation de peau :** env. 40 minutes
- **Résistance au feu :** 240 mn suivant PV Efectis 09-A368
- **Perte de volume après séchage :** env. 6%



TYPE DE MASTIC	SILICONE NEUTRE ALCOXY
Allongement à la rupture	Supérieur à 500%
Nettoyage du matériel	Immédiatement au chiffon sec
Consommation (joint de 5mm)	12 mètres
Conditionnement	Cartouche 300ml
Certification Label 	Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur WWW.oc-sjff.fr
Marquage CE	DoP 00808
Code IDH Henkel 2716174 GRIS	

Rubson CF55 est un silicone neutre qui adhère sans primaire sur divers matériaux de construction, y compris les supports poreux. Ce produit élastomère à bas module d'élasticité réduit les contraintes sur les plans de collage et prolonge la durée de vie des joints d'étanchéité. Il accepte des mouvements jusqu'à 25% en continu et peut être utilisé selon les normes DTU 44.1 et DTU 39 sur béton, aluminium anodisé, et verre sans primaire.

Rubson CF55 adhère sur de nombreux matériaux tels que l'acier, la pierre, le bois et le PVC. Bien qu'il ne laisse généralement pas de taches, des tests sont recommandés pour les supports sensibles. Ce silicone présente une bonne résistance aux bases diluées et au brouillard salin, ainsi qu'une solidité face à des solvants usuels, mais peut se modifier sous l'effet d'acides. Ses propriétés restent intactes face aux intempéries, garantissant une durabilité à long terme.

DOMAINE D'APPLICATION :

- **Construction traditionnelle** (joints de dilatation et de tassement)
- **Préfabrication légère** (murs-rideaux, bardage métalliques),
- **Préfabrication lourde** (joints de terrasses, d'acrotères, panneaux de façades),
- **Joints périmétriques** de menuiseries,
- **Obturbateur élastique** en miroiterie-vitrierie,
- Gaines d'aération, passages de tuyauteries, chéneaux et gouttières
- **Protection incendie**

OBSERVATIONS :

A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais ;

MISE EN ŒUVRE DU MASTIC RUBSON CF55 :**Préparation des supports :**

- Surfaces propres et sèches, sans poussière ni graisse.
- Dégraissage avec solvant, suivi d'un essuyage.
- Procédures spécifiques pour différents matériaux (verre, aluminium, bois, plastiques, béton).
 - Verre et tous matériaux vitrifiés : dégraissage avec alcool, méthyléthylcétone.
 - Aluminium, alliages légers, acier inox : même procédure.
 - Autres métaux : légère abrasion de surface suivie d'un dégraissage.
 - Bois : légère abrasion de surface suivie d'un dépoussiérage.
 - Matières plastiques : dégraissage à l'aide d'un dissolvant préconisé par le fournisseur.
 - Béton et autres supports alcalins : brossage et dépoussiérage.

Primaire :

- Pas besoin de primaire pour la plupart des supports comme le béton et le verre.

Dimensions des joints :

- Épaisseur = ½ largeur du joint, max 25 mm.
- Pour joints résistants au feu, consulter le *PV d'essais Efectis.

Application du mastic :

- Installation d'un fond de joint approprié.
- Remplissage complet du joint et lissage à sec à l'aide d'une spatule.
- Nettoyage des excédents de mastic frais avec un chiffon sec. (Si déjà réticulé, une élimination par grattage)

Pour plus d'informations, veuillez consulter.**CERTIFICATION ET P.V D'ESSAIS :**

Certification Label :  Mastic élastique classe GF 25 E Façade et Vitrage

Conformité EN ISO 11600 - F&G - 25LM - verre, aluminium anodisé et béton (sans primaire)

Résistance au feu : Classement EI 240 pour joint de 10 à 25 mm selon EN 13 501-2.

Procès verbal de classement : Efectis 09-A-368

Homologation PMUC : n°24-077

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com> Ce produit est réservé aux professionnels. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.