



Les abrasifs PMUC KLEAVER® à haute performance, sont spécialement conçus pour les opérations de tronçonnage et d'ébarbage de métaux, en milieux nucléaires.

Description

Diamètres : 76 mm, 125mm, 230mm

Épaisseur : 1,6mm, 2,0mm, 3.2mm, 6,4 mm

Type de liant : résine synthétique renforcée

Usage : Tronçonnage et ébarbage des métaux en environnement nucléaire

Caractéristiques physico-chimiques

Les abrasifs KLEAVER®, respectent les prescriptions chimiques applicables à la Famille 10 des PMUC (rapport SGS EV24-02874).

Essais réalisés suivant la procédure E.D.F D513/DJX/ RB900295 Indice 1

Composition :

- Liant : Résine synthétique renforcée pour une durabilité accrue
- Grain abrasif : Oxyde d'aluminium ou carbure de silicium pour une efficacité de coupe élevée
- Renforcement : Fibres de verre intégrées pour une résistance mécanique supérieure.

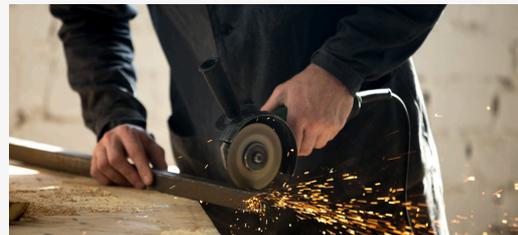


Sécurité :

Les abrasifs KLEAVER® sont conformes aux normes **oSa & EN 12413**, garantissant une utilisation sécurisée dans les environnements sensibles en centrales nucléaires.

Chaque disque est soumis à des contrôles rigoureux pour garantir l'absence de défauts et la sécurité d'utilisation.

Spécifiquement conçu et testé pour être utilisé en centrales nucléaires, ils garantissent une faible émission de particules et une sécurité maximale dans les environnements critiques.



Performances :



Vitesse maximale : 12 250 tr/min

Vitesse de coupe rapide et précise

Résistant à l'usure et à la déformation

Avantages techniques :

Efficacité de coupe : La précision d'épaisseur des abrasifs assure des coupes nettes, avec moins de résistance, moins de chaleur et peu de déformation du matériau.

Le renforcement en fibres de verre assure une haute résistance mécanique, et autorise des vitesses élevées.

Adapté pour une large gamme de métaux : Acier inoxydable, acier au carbone, alliages ferreux et non ferreux

Instructions d'utilisation

Montage

Vérifier que le disque est correctement monté sur la machine de tronçonnage, en respectant les instructions du fabricant.

Vérifier que le disque est solidement fixé et centré avant chaque utilisation.

Sécurité

Port obligatoire des EPI (lunettes de sécurité, gants, protections auditives et masque anti-poussière...). Utiliser des dispositifs de protection sur la machine pour éviter tout contact accidentel avec le disque.

Utilisation :

Démarrer la machine et laisser le disque atteindre sa pleine vitesse avant de commencer la coupe.

Appliquer une pression constante et modérée pour éviter les surcharges et les surchauffes.

Éviter les mouvements brusques ou les angles de coupe trop aigus qui pourraient endommager le disque.



Entretien et Stockage :

Inspecter le disque régulièrement pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.

Stocker dans un endroit sec et à l'abri de la lumière directe du soleil.

Limite de garantie

Les informations techniques et recommandations citées résultent de tests que nous pensons reproductibles et fiables. Elles sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur, compte tenu de la destination du produit, de s'assurer que ce dernier offre toutes les qualités pour assurer un bon comportement. Itec Materials décline toutes responsabilités, en cas de mauvaise utilisation des produits et matériels livrés, ou de non-respect des consignes de mise en service, et de sécurité.

Les résultats ci-dessus concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les caractéristiques définies dans la présente notice peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler.