

# NEOLUBE 2

Lubrifiant à sec au graphite.

Le Néolube 2 est livré prêt à l'emploi sous forme de microparticules de graphite, liées à une résine thermoplastique colloïdale dissoute dans de l'alcool isopropanol. Il s'applique au pinceau doux et sèche en quelques minutes. Il laisse un film adhérent, lisse, homogène de graphite pur. Le film n'émigre ni ne gèle, il n'entraîne aucune corrosion. Le Néolube 2 résiste à l'abrasion et assure la lubrification des pièces filetées et des pièces en mouvement rectiligne ou tournant. Ce lubrifiant facilite les montages et permet un démontage non destructif.

## CARACTÉRISTIQUES :

**Lubrifiant :** Micro graphite  
**Liant :** Résine thermoplastique  
**Composant liquide :** Alcool isopropanol hydrofuge  
**Solvants :** Alcools commerciaux, esters, cétones  
**Aspect :** Liquide clair  
**Densité relative :** 0,87 kg/L  
**Point éclair :** +11°C  
**Conductivité :** 1,2K (kOhm/Sq)  
**COV :** 766g/l (6,4 lb/gal)  
**Coefficient de frottement :** 0,19  
**Résistance à la température de la pellicule lubrifiante sèche :** +204°C  
**Température intermittente admissible :** +454°C  
**Couleur :** black  
**Durée de vie dans un emballage ouvert :** 3 ans



## COMPOSITION :

Néolube 2 est à base de 3 à 5 % de graphite (graphite composé à 99 % de microparticules de graphite pur), liées dans une résine thermoplastique colloïdale dissoute dans de l'alcool isopropanol. Ce matériau est très résistant aux radiations nucléaires et présente une grande pureté chimique.

## ATTENTION :

L'utilisation du Néolube 2 NE CONVIENT PAS dans la section primaire du réacteur où les températures de service excèdent les +204°C (400°F).

## APPLICATIONS :

- Approuvé pour l'usage nucléaire (barres de combustible Zircon pour transfert thermique optimal) et les systèmes à vide.
- Anti-grippant : Pour vannes, boulons et écrous (notamment en inox).
- Lubrification sèche & Propre : Remplace huiles et graisses (sans fuite ni poussière). Idéal pour machines, horloges, serrures, mécanismes de piano, usinage, textile (tricot/tissage) et chaînes haute température (sans adhérence de saleté).
- Soupapes hydrauliques et contacts électriques (évite les brûlures internes).
- Revêtement anti-rouille, revêtement de moules, joints (auto/industriels) et assemblage du caoutchouc.
- Film opaque pour négatifs.

## EXIGENCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES :

Teneur totale en matière solide, pourcentage pondéré :	3,0 % - 3,5%
Taille des particules, microns : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimension maximale de 90% de particules :</li> <li>• Dimension maximale de chaque particule :</li> </ul>	4 10
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teneur totale en halogène, ppm</li> <li>• Fluor, ppm</li> <li>• Chlore, ppm</li> <li>• Soufre sous forme active, ppm</li> </ul>	<200 ppm <75 ppm <100 ppm <200 ppm
Propriété de la pellicule : (surface régulières et irrégulières) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhérence :</li> <li>• Désagrégation :</li> <li>• Aspect :</li> </ul>	La surface non affectée en cas de légère usure par abrasion  Continuité de la pellicule pas interrompue et surface métallique non exposée.  Sèche, non huileuse
Odeur	Caractéristiques de l'isopropanol, sans l'odeur typique des solvants halogénés

## UTILISATION :

Avant usage, agiter le bidon fermé. La surface à lubrifier doit être propre et sèche. Au pinceau doux, bien "tirer" sur le produit, en mettre partout mais le moins possible? Oter un excès de produit au chiffon doux. Nous conseillons des traitements préalable spécifiques pour les utilisations critiques.

Pour les utilisations réclamant un maximum d'adhérence, nous recommandons les traitements suivants :

- **ACIER** : Sablage après dégraissage, ou phosphatation
- **ALUMINIUM** : Sablage, dégraissage, protection anodique
- **INOXYDABLE** : Dégraissage, sablage
- **ALLIAGE CUIVREUX** : Dégraissage, sablage, trempé dans de l'acide nitrique dilué et rincé à l'eau

Pour un usage intensif, mettre 2-3 couches. Laisser sécher entre chaque passage. Voir la fiche de données sécurité pour plus d'infos sur les risques de ce produit pour la santé et la sécurité.

## PROPRIÉTÉS :

- L'évaporation de l'isopropanol fait apparaître au bout de quelques secondes une fine pellicule lubrifiante sèche au graphite qui crée une surface très lisse ;
- Le liant résineux offre à la pellicule lubrifiante une excellente adhérence aux surfaces métalliques ;
- La pellicule lubrifiante est résistante au rayonnement radioactif. Les essais ont démontré qu'il est possible de résister à un rayonnement de  $1 \times 10^9$  rads ;
- Très bonne protection contre la corrosion, ce qui évite les boulons et les écrous rouillés ;
- L'utilisation de Néolube 2 n'est pas conseillée dans la section primaire d'un réacteur nucléaire.