

NEOLUBE 2

Lubrifiant à sec au graphite.

DESCRIPTION :

Le Néolube 2 est livré prêt à l'emploi sous forme de microparticules de graphite, liées à une résine thermoplastique colloïdale dissoute dans de l'alcool isopropanol.

Il s'applique au pinceau doux et sèche en quelques minutes. Il laisse un film adhérent, lisse, homogène de graphite pur. Le film n'émigre ni ne gèle, il n'entraîne aucune corrosion. Le Néolube 2 résiste à l'abrasion et assure la lubrification des pièces filetées et des pièces en mouvement rectiligne ou tournant. Ce lubrifiant facilite les montages et permet un démontage non destructif.

COMPOSITION :

Néolube 2 est à base de 3 à 5 % de graphite (graphite composé à 99 % de microparticules de graphite pur), liées dans une résine thermoplastique colloïdale dissoute dans de l'alcool isopropanol. Ce matériau est très résistant aux radiations nucléaires et présente une grande pureté chimique.

PROPRIÉTÉS :

- L'évaporation de l'isopropanol fait apparaître au bout de quelques secondes une fine pellicule lubrifiante sèche au graphite qui crée une surface très lisse ;
- Le liant résineux offre à la pellicule lubrifiante une excellente adhérence aux surfaces métalliques ;
- La pellicule lubrifiante est résistante au rayonnement radioactif. Les essais ont démontré qu'il est possible de résister à un rayonnement de 1×10^9 rads ;
- Très bonne protection contre la corrosion, ce qui évite les boulons et les écrous rouillés ;
- L'utilisation de Néolube 2 n'est pas conseillée dans la section primaire d'un réacteur nucléaire.

Fiche Technique **NEOLUBE 2**

Page : 2 / 4

Numéro de fiche : **FT.01** Révision : **30/11/2017** Remplace la fiche : **V3** Version : **4**

APPLICATIONS :

- Néolube 2 est approuvé pour les usages nucléaires ;
- Barres de combustible Zircon entourées d'uranium granulaire fin. Dans cette application, le transfert thermique du flux de neutrons ne sera pas entravé ;
- Lorsqu'il est impossible d'utiliser des huiles ou des graisses comme lubrifiant, parce qu'elles attirent la poussière, fuient, disparaissent par combustion ou dégouttent ;
- Comme anti grippant sur les boulons et les écrous et les vannes ;
- Comme lubrifiant exempt de poussière pour machines, horloges, serrures et mécanismes de piano et d'orgue ;
- Comme lubrifiant pour soupapes des équipements hydrauliques ;
- Comme pellicule lubrifiante sur les contacts électriques et les chaussures de contact, afin d'éviter les brûlures internes;
- Comme lubrifiant pour les chaînes qui fonctionnent à haute température et qui doivent éviter l'adhérence de la saleté ;
- Comme revêtement pour éviter la formation de rouille ;
- Ne pas appliquer dans les paliers à billes et lisses.
- Comme lubrifiant sec pour l'usinage de pièces mécaniques ;
- Comme lubrifiant dans l'industrie textile sur les machines de tricot et de tissage ;
- Comme revêtement de moules ;
- Joints automobiles et industriels ;
- Pièces en caoutchouc (assemblage) ;
- Pellicule opaque pour les négatifs de film ;
- Systèmes à vide ;
- Anti-Seize pour les boulons en inox.

ATTENTION :

L'utilisation du Néolube 2 NE CONVIENT PAS dans la section primaire du réacteur où les températures de service excèdent les +204°C (400°F).

Fiche Technique **NEOLUBE 2**

Page : 3 / 4

Numéro de fiche : **FT.01** Révision : **30/11/2017** Remplace la fiche : **V3** Version : **4**

EXIGENCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES :

Teneur totale en matière solide, pourcentage pondéré :	3,0 % - 3,5 %
Taille des particules, microns : - Dimension maximale de 90 % de particules : - Dimension maximale de chaque particule :	4 10
- Teneur totale en halogène, ppm - Fluor, ppm - Chlore, ppm - Soufre sous forme active, ppm	<200 ppm <75 ppm <100 ppm <200 ppm
Propriété de la pellicule : (surfaces régulières et irrégulières) - Adhérence : - Désagrégation : - Aspect :	La surface revêtue restera sèche et ne sera pas affectée en cas de légère usure par abrasion. La continuité de la pellicule ne sera pas interrompue et la surface métallique n'est pas exposée. Sèche, non huileuse.
Odeur	Caractéristique de l'isopropanol, sans l'odeur typique des solvants halogénés

CARACTERISTIQUES :

Lubrifiant	Micro graphite
Liant	Résine thermoplastique
Composant liquide	Alcool isopropanol hydrofuge
Solvants	Alcools commerciaux, esters, cétones
Aspect	Liquide clair
Densité relative	0,87 kg/l
Point d'éclair	+11°C
Conductivité	1,2K (kOhm/Sq)
COV	766 g/l (6,4 lb/gal)
Coefficient de frottement	0,19
Résistance à la température de la pellicule lubrifiante sèche	+204 °C
Température intermittente admissible	+454 °C
Couleur	Noir
Durée de vie dans un emballage non ouvert	3 ans

Fiche Technique **NEOLUBE 2**

Page : 4 / 4

Numéro de fiche : **FT.01** Révision : **30/11/2017** Remplace la fiche : **V3** Version : **4**

UTILISATION :

Avant usage, agiter le bidon fermé. La surface à lubrifier doit être propre et sèche.

Au pinceau doux, bien « tirer » sur le produit, en mettre partout mais le moins possible. Oter un excès de produit au chiffon doux.

Nous conseillons des traitements préalables spécifiques pour les utilisations critiques :

■ Pour les utilisations réclamant un maximum d'adhérence, nous recommandons les traitements suivants :

ACIER : Sablage après dégraissage, ou phosphatation.

ALUMINIUM : Sablage, dégraissage, protection anodique

INOXYDABLE : Dégraissage, sablage

ALLIAGE CUIVREUX : Dégraissage, sablage, trempé dans de l'acide nitrique dilué et rincé à l'eau

■ Pour un usage intensif, mettre 2-3 couches. Laisser sécher entre chaque passage.

Voir la fiche des données de sécurité pour plus d'infos sur les risques de ce produit pour la santé et la sécurité.