

# LEAK DETECTOR 958

## DETECTEUR DES FUITES DE GAZ

Détecteur de toutes fuites gazeuses homologué PMUC par EDF.

### CARACTERISTIQUES :

- **Aspect** : liquide
- **Couleur** : limpide jaune clair
- **Point éclair** : néant
- **Point d'ébullition** : >100°C
- **pH** : 8,5
- **Cl, F, S** : <200 ppm



### STOCKAGE

Boitier sous pression à préserver à l'abri du gel, de toutes sources d'ignition et à une température inférieure

### EMBALLAGES

Aérosol 650 ml

### HOMOLOGATION



7010

### MODE D'EMPLOI

Vaporiser sur l'endroit à examiner, la détection de la fuite est caractérisée par une formation de bulles à l'endroit précis de la fuite.

### SECURITE

Le produit actif ne présente pas de risques particuliers mais est irritant en cas de projection dans les yeux.

### BENEFICES :

- Ecologique
- Biodégradable
- Sensible même sur de faibles fuites.
- Non nocif
- Non corrosif
- Conforme à la norme NF EN 14291

### DOMAINES D'APPLICATION :

Tuyauteries, robinets, raccords, vannes, canalisations, soupapes. Systèmes d'alimentation des véhicules à gaz. Installations d'air comprimé, manomètres des bouteilles de gaz, installations frigorifiques. LEAK DETECTOR 958 ne contenant pas d'huiles minérales, est compatible avec tous les gaz y compris l'oxygène.

*ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*