

FLUXO R175

Revelateur PMUC humide ressuage

CARACTERISTIQUES :

Performances : détection de 100 % des défauts sur cale Ni-Cr 50µm et 30µm

Aspect et Couleur : poudre blanche en suspension dans un liquide incolore

Densité (20°C) : 890kg/m³

Point éclair : 12°C

Comptabilité : avec tous métaux, et certaines céramiques



NORMES ET HOMOLOGATIONS

- EN ISO 3452-2
- PMUC – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- ASTM E1417
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- ASTM E-165
- Code RCC-M
- Teneur Faible en Soufre et Halogènes (<200ppm)

DURÉE DE VIE / STOCKAGE

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Aérosol 500ml NET – Aérosol 300ml NET
- Bidon 5L – 10L

MODE OPÉRATOIRE :

Éliminer tout ce qui n'est pas métal sain par un décapage à l'aide de moyens appropriés n'affectant ni les caractéristiques mécaniques, ni la tenue en fatigue des éléments structuraux ou des organes mécaniques contrôlés.

Le décapage chimique est préférable au décapage mécanique, ce dernier étant susceptible de refermer les défauts.

Certains codes imposent de compléter le décapage mécanique par un décapage chimique. Si nécessaire, les pièces peuvent être dégraissées au solvant FLUXO S190. Le FLUXO S190 n'élimine pas la rouille.

ÉLIMINATION DE L'EXCÈS DE PÉNÉTRANT :

L'élimination de l'excès de pénétrant en surface doit se faire sans affecter celui présent dans les défauts. Les pénétrants FLUXO se rincent facilement à l'eau, en utilisant un pistolet air/eau à faible pression, à 30 ou 40 cm de la pièce, jusqu'à disparition du fond rouge. Si l'eau n'est pas disponible, utiliser un chiffon propre non pelucheux, puis un chiffon légèrement imbibé de solvant FLUXO S190 ou de nettoyant FLUXO N130. L'utilisation de solvant en pulvérisation directe est interdite.

DESCRIPTION ET COMPOSITION :

- Révélateur à base de Solvant Humique non aqueux pour contrôle par Ressuage
- Form d/e selon EN ISO 3452-1

Température d'utilisation : 10°C à 50°C**Composition :** poudre blanche dans un solvant humide non aqueux incolore.**Produits Associés :**

Pénétrant coloré (FLUXO P125-P139-P172)

Pénétrant Fluorescent FLUXO

Solvant / Nettoyant (FLUXO S190 – FLUXO N130)

Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)

SÉCHAGE :

Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C maximum). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et procéder de préférence par tamponnage.

Application du révélateur :

Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur associé FLUXO R175 par pulvérisation (Aérosol ou par pistolet)

Température de la surface	Produits à utiliser	Durée de pénétration	Durée de révélation
10°C-50°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125-P139-P172 Révélateur FLUXO R175 ou R180	10 à 20 min	10 min
0°C - 10°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125-P139-P172 Révélateur R180	20 à 30 min	15 min

LECTURE :

Après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture : les défauts apparaissent sur fond blanc sous forme de points rouges (soufflures, porosité) ou de lignes rouges (craquelures, défauts de soudure, tapures, etc..).

Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.