

FLUXO P125

Pénétrant Coloré – Sensibilité 2 - Contrôle par Ressuage

CARACTERISTIQUES :

Performances : détection de 100 % des défauts sur cale Ni-Cr 50µm et 30µm

Aspect et Couleur : Liquide rouge

Masse volumique : 855 kg/m³

Point éclair : > 82 °C

Viscosité : environ 3 mm²/s (40°C)

Compatibilité : avec tous métaux, et certaines céramiques

Sensibilité 2 selon ISO 3452-2 pour la gamme :

- FLUXO P125 + FLUXO R175
- FLUXO P125 + FLUXO R180



NORMES ET HOMOLOGATIONS :

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-6 - Ressuage basse température
- PMUC – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- ASTM E1417
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- ASTM E-165
- Code RCC-M
- Teneur Faible en Soufre et Halogènes (<200ppm)

DURÉE DE VIE / STOCKAGE

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

Aérosol 500ml NET – Aérosol 300ml NET
Bidon 10L – Bidon 5L – fut 200L



Version : 09/2021

MODE OPÉRATOIRE :

- Éliminer le métal non sain par décapage sans affecter les propriétés mécaniques.
- Préférer le décapage chimique au mécanique pour éviter de refermer les défauts.
- Certains codes exigent un décapage chimique après mécanique.
- Dégraissage possible avec le solvant FLUXO S190, qui ne retire pas la rouille.

Application du pénétrant par immersion, pulvérisation, pinceau, chiffon, ou brosse.

ELIMINATION DE L'EXCÈS DE PÉNÉTRANT :

L'élimination de l'excès de pénétrant doit se faire sans affecter celui dans les défauts. Le FLUXO P125 s'élimine facilement à l'eau, soit par pulvérisation, soit avec un pistolet air/eau à faible pression (30 à 150 kPa) à 30 ou 40 cm de la pièce

Si l'eau n'est pas disponible, utilisez un chiffon propre non pelucheux, suivi d'un chiffon légèrement imbibé de solvant FLUXO S190 ou de nettoyant FLUXO N130. Il est interdit de pulvériser directement du solvant.

TEMPS DE CONTACT :

Pour des températures entre 10°C et 50°C, une durée de 20 minutes est généralement recommandée. Cette durée peut parfois être raccourcie sans jamais descendre en-dessous de 10 minutes, ou prolongée pour la recherche de défauts très fins.

Température de la surface	Produits à utiliser	Durée de pénétration	Durée de révélation
10°C-50°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125 Révélateur FLUXO R175 ou R180	10 à 20 min	10 min
0°C-10°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125 Révélateur R180	20 à 30 min	15 min

SÉCHAGE :

Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C max). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et par tamponnage.

APPLICATION DU RÉVÉLATEUR :

Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur FLUXO R175 ou FLUXO R180 par pulvérisation (Aérosol ou par pistolet)

LECTURE :

Après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture : les défauts apparaissent sur fond blanc sous forme de points rouges (soufflures, porosité) ou de lignes rouges (craques, défauts de soudure, tapures, etc...).

Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.

CARACTÉRISTIQUES :

- Pénétrant coloré pour contrôle par ressuage
- Type 2 - Sensibilité 2 (selon EN ISO 3452-2)

Méthode A ou C : Lavable à l'eau ou éliminable au solvant

- Excellente lavabilité avec faible bruit de fond, idéal pour pièces rugueuses

Température d'utilisation : 10°C à 50°C, utilisable à basse température (inf. à 10°C) avec temps de pénétration augmenté

Composition : agents tensioactifs et colorant rouge intense dans un pétrole désaromatisé

Produits associés : révélateur blanc (FLUXO R175 – FLUXO R180), solvant/nettoyant (FLUXO S190 – FLUXO N130) Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)