

BABBCO HM-3A PMUC

PENETRANT FLUORESCENT

Pénétrant fluorescent préémulsionné Type 1 Méthode A Niveau 2 selon AMS 2644 et ISO 3452-2 destiné à la recherche de défauts de surface (sensibilité médium). Produit(s) associé(s): Dégraissant N120, DR-62 / Nettoyant N106A, DR-60 / Révélateurs D-100, R60, D-106 / Révélateur poudre sèche D-90G

CARACTERISTIQUES :

- **Très basse teneur en halogènes et soufre**
- **Compatible avec tous métaux, céramiques et certains matériaux synthétiques**
- **Aspect** : liquide vert
- **Fluorescence** : vert-jaune
- **Point éclair** : > 93°C
- **Viscosité** : 6,6mm²/s +/- 10% à 40°C



Homologations et conformités

ALLISON ENGINES, BOEING, CFM INTERNATIONAL, DASSAULT AVIATION, EADS, GE, ISO 3452-2, LOCKHEED MARTIN, PRATT & WHITNEY, QPD-AMS 2644, RCC-M, ROLLS ROYCE, SAFRAN, EDF

FABRICANT: SHERWIN (USA) / NDT-Europa (NL)

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Stockage : Garder à l'abri de l'humidité et de la lumière du jour.

Température limite : 0°C à 50°C.

Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

Avant toute application, il est indispensable d'éliminer toutes les souillures susceptibles de boucher les défauts, à l'aide d'un procédé adéquat.

Application du pénétrant :

Par pulvérisation (électrostatique, pneumatique, aérosol), au pinceau, au trempé. Dans ce dernier cas, il est avantageux de laisser tremper les pièces pendant 1/3 de la durée de contact, les 2/3 restants servant à l'égouttage. Durée totale de contact : 5 à 30 minutes selon le cas.

Élimination de l'excès de pénétrant :

Par lavage à l'eau à température ambiante à une pression inférieure à 200 kPa. Il est recommandé d'utiliser la pression la plus faible possible. Le lavage s'effectue sous éclairage UV de façon à s'assurer qu'il ne subsiste pas de fond fluorescent.

Séchage :

Par circulation d'air chaud (60 à 80°C) ; l'emploi d'une soufflette d'air comprimé, de lampe infrarouge ou pistolet à air est fortement déconseillé.

Révélation :

Bien que le HM-3A soit auto-ressuant, l'utilisation d'un révélateur accroît la facilité de détection.

Examen :

Il se fera dans un endroit sombre (éclairage inférieur à 20 lux) et sous éclairage UV suffisant (mini 1000 µW/cm², si possible supérieur ou égal à 1500 µW/cm²).

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE BABBCO NDT qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.