

# LOCTITE® 4242

## RESINES ANEOROBIES ACCELERANT LA POLYMERATION

**LOCTITE® 4242** a une faible teneur en soufre et halogènes, adapté aux applications nucléaires. Il permet un collage rapide sur divers substrats, notamment les métaux, plastiques et élastomères, spécifiquement pour l'EPDM et d'autres élastomères.

### DESCRIPTION DU PRODUIT:

**Technologie:** Cyanoacrylate

**Nature chimique:** Cyanoacrylate d'éthyle

**Aspect:** Liquide transparent, incolore à jaune paille LMS

**Composants:** Monocomposant

**Viscosité:** Faible

**Polymérisation:** Humidité

**Application:** Collage

**Substrats:** Plastiques/ caoutchoucs



Le tableau ci-dessous présente le temps de prise pour différents matériaux à 22°C et 50% d'humidité relative, défini comme le moment où la résistance au cisaillement atteint 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

	Temps de prise, s:
Acier doux (dégraissé)	15 à 30
Aluminium (dégraissé)	2 à 10
Surface zinguée bichromatée	30 à 90
Néoprène	<5
Caoutchouc nitrile	<5
ABS	2 à 10
PVC	2 à 10
Polycarbonate	15 à 50
Matériaux phénoliques	5 à 15

La vitesse de polymérisation est influencée par le jeu d'assemblage. Un faible jeu augmente la vitesse de polymérisation, tandis qu'un jeu plus important la réduit. De plus, cette vitesse peut varier en fonction du substrat utilisé.

### DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION :

Dans les conditions normales, l'humidité atmosphérique initie le processus de polymérisation. Bien que la résistance fonctionnelle soit atteinte dans un temps relativement court, il faudra attendre 24 heures minimum avant que la résistance chimique soit complètement atteinte.

### PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Après 24h à 22 °C

#### Propriétés physiques:

Coef. de dilatation linéique ISO 11359-2, K-1	100×10 <sup>-6</sup>
Coef. conductivité thermique , ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Point de ramollissement, DIN EN 1427, °C	165

### PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

<b>Densité à 25 °C</b> Viscosité, cône plan, mPa.s (cP):	1,05
<b>Temp.: 25 °C, taux de cisaillement: 3 000 s-1</b> Viscosité, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa.s (cP):	70 à 110LMS
<b>Mobile 1, vitesse 30 tr/min</b> Pression de vapeur hPa	<1
<b>CONTAMINANTS, PPM:</b>	
<b>Soufre</b>	≤200LMS
<b>Halogènes (Cl, Br, F)</b>	≤200LMS
<b>Point éclair - se reporter à la FDS</b>	

### STOCKAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

- **Conditions optimales de stockage :** 2°C à 8°C. Des températures de stockage inférieures à 2°C ou supérieures à 8°C peuvent affecter défavorablement les propriétés du produit..
- **Pour éviter de contaminer le produit :** ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage.

#### Limite de garantie

Nous ne pouvons pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés nos produits et des conditions de leur emploi. Nous n'assumons aucune responsabilité quant à la convenance de nos produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, ni quant aux méthodes d'application sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, nous dénisons toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de nos produits. Nous dénisons notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou consécutifs quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.