

COLLE LOCTITE® 6482 PMUC

LOCTITE® 6482 est un adhésif anaérobie pour les assemblages cylindriques, résistant aux hautes températures. Il polymérise en l'absence d'air entre des surfaces métalliques à faible jeu, empêchant le desserrage et les fuites causés par chocs et vibrations. Idéal pour le maintien de pignons et roues dentées sur des arbres de boîtes à engrenages et rotors de moteurs électriques, il contient peu d'halogènes et de soufre, étant adapté aux métaux sensibles comme le titane dans l'industrie nucléaire.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Densité À 25°C :** 1,13
- **Point éclair :** voir fiche FDS
- **Viscosité à 25°C :** mPa s (cP)
- **Cône-Plan Haake :**

PK 100, PK1, 2° à 129 S-1 : 400 à 600^{LMs}

Teneur en éléments chimiques :

teneur e Soufre, ppm: <200^{LMs}

teneur e Halogènes, selon ASTM D 808 ppm: <200^{LMs}



DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 6482 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Acrylique
Nature chimique	
Aspect	Liquide vert
Fluorescence	Fluorescent aux U.V.
Composants	Monocomposant
Viscosité	Faible
Polymérisation	Anaérobie
Polymérisation secondaire	Activateur
Domaine d'application	Fixation des emmanchements
Résistance	Elevée

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif

Après 24h à 22°C

Résistance au cisaillement, ISO 10123:

Eprouvette axe-bague acier. $N/mm^2 \geq 18^{LMs}$
(psi). (≥ 2610)

Désassemblage

1. Chauffer localement l'assemblage aux environs de 250 °C. Désassembler à chaud.

Nettoyage de l'adhésif

1. Le produit polymérisé peut être éliminé en immergeant la pièce dans un solvant adapté Loctite et en frottant à l'aide

CONVERSIONS :

$(^{\circ}C \times 1,8) + 32 = ^{\circ}F$

$kV/mm \times 25,4 = V/mil$

$mm / 25,4 = inches$

$N \times 0,225 = lb$

$N/mm \times 5,71 = lb/in$

$N/mm^2 \times 145 = psi$

$MPa \times 145 = psi$

$N \cdot m \times 8,851 = lb \cdot in$

$N \cdot mm \times 0,142 = oz \cdot in$

$mPa \cdot s = cP$

STOCKAGE :

Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine, dans un endroit sec, à une température entre 8°C et 21°C. Des températures en dehors de cette plage peuvent altérer ses propriétés. Évitez la contamination en ne remettant pas dans le contenant d'origine un produit déjà ouvert.

Henkel Corporation décline toute responsabilité pour les produits mal stockés ou contaminés. Pour plus d'informations, contactez-nous.

RECOMMANDATIONS DE MISE EN OEUVRE

Assemblage

1. Pour obtenir les meilleurs résultats, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse (surface interne et externe), utiliser un solvant de dégraissage Loctite, puis sécher parfaitement.
2. Dans le cas de matériaux passifs ou si la vitesse de polymérisation est trop lente, pulvériser l'activateur 7471(T) ou 7649 (N) et laisser sécher avant application de l'adhésif.
3. Assemblages avec Jeu, appliquer l'adhésif autour de l'axe au niveau du bord d'attaque et sur le diamètre intérieur de la bague, et effectuer un léger mouvement tournant lors de la mise en place.
4. Assemblages serrés, appliquer l'adhésif soigneusement sur les deux surfaces et assembler avec une vitesse d'emmanchement élevée.
5. Assemblages frettés, l'adhésif est appliqué sur l'axe ou arbre, la bague sera chauffée afin d'avoir un jeu suffisant pour assembler librement les pièces.
6. Il faut éviter de déplacer les pièces avant qu'une résistance suffisante pour la manutention n'ait été atteinte.

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Lorsqu'un système de lavage en phase aqueuse est utilisé pour nettoyer les pièces avant collage, il est important de vérifier la compatibilité de la solution lessivante avec l'adhésif utilisé. Dans certains cas, les nettoyages en phase aqueuse affectent la polymérisation et les performances de l'adhésif. Ce produit n'est normalement pas recommandé pour une utilisation sur les plastiques (particulièrement sur les thermoplastiques, sur lesquels peut apparaître une fissuration suite à la libération de contraintes, appelée "stress cracking"). Il est recommandé aux utilisateurs de

LOCTITE MATERIAL SPECIFICATION^{LMS}

LMS en date du 19 Juin 1996. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Limitation de responsabilité :

*Les informations fournies par Henkel sont basées sur leurs connaissances à la date de publication. Henkel ne garantit pas l'adéquation du produit à vos procédés spécifiques ni les résultats obtenus, car les conditions d'utilisation échappent à son contrôle. Obligation de l'utilisateur : Il est fortement recommandé à l'utilisateur de réaliser ses propres tests et essais préalables afin de vérifier que le produit convient à son usage et de prendre les mesures nécessaires pour protéger les personnes et les biens. Exclusions et plafonds juridiques : * Sauf accord contraire, en cas de décès/dommages corporel lié à une négligence, ou selon les obligations légales, toute responsabilité est exclue. Pour les filiales européennes (Belgique, France, Pays-Bas), si la responsabilité de Henkel est engagée, elle est strictement limitée au montant de la livraison concernée. Pour les filiales nord-américaines (USA, Canada), Henkel décline explicitement toute garantie (explicite ou implicite) de commercialisation ou d'adéquation, ainsi que toute indemnisation pour dommages indirects ou pertes financières. Propriété intellectuelle et marques : Les procédés mentionnés ne sont pas garantis libres de brevets tiers et ne constituent pas une licence. Sauf mention contraire, toutes les marques citées appartiennent à Henkel Corporation (le symbole ® désignant une marque déposée aux États-Unis).*