

# FLUXO 7

## Fond Blanc Contrastant - Contrôle par Magnétoscopie

### CARACTERISTIQUES :

Fond Blanc Contrastant pour Contrôle par Magnétoscopie

**Température d'utilisation :** 0°C à 50°C

**Composition :** mélange de solvants, résine, pigment blancs et additifs.

- Evaporation rapide et Excellent pouvoir couvrant
- Exempt d'acétone

### Produits Associés :

- Liqueur Magnétique Noire (FLUXO 3 – FLUXO 215)
- Solvant Fond Blanc (FLUXO 5)

Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)



### NORMES ET HOMOLOGATIONS

- EN ISO 9934-2
- PMUC – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liquides magnétiques"
- ASTM E709
- Teneur Faible en Soufre & Halogènes (< 200ppm)

### DURÉE DE VIE

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

### CONDITIONNEMENT

- Aerosol 500mL NET



Version : 09/2021



### APPLICATION :

- Éliminer les polluants avec le solvant FLUXO S190.
  - Agiter l'aérosol avant utilisation.
  - Appliquer une fine couche de Fond Blanc FLUXO 7 pour le contraste.
  - Pulvériser FLUXO 3 ou FLUXO 215 pendant la magnétisation.
  - Les défauts apparaîtront comme des indications noires sous la lumière du jour.
- Éliminer le Fond Blanc avec le solvant FLUXO 5 après contrôle.

### PROPRIÉTÉS :

- **Performances :** 60 mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- **Aspect & couleur :** Liquide blanc à évaporation rapide
- **Densité :** 1.10
- **Point éclair :** < 0°C
- **Stabilité :** produit stable
- **Séchage :** < 2 min