



PORAJOINT

ETANCHEITES PLANES et FILETES

JOINT D'ETANCHEITE - RESISTANCE MODEREE

DEFINITION

Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des plans de joint usinés spécialement formulé pour résister aux fluides corrosifs et aux fortes vibrations.
Utilisable également pour les étanchéités filetées.

BENEFICES

POLYVALENT : Etanchéités planes et filetées.
Mono composant, propre, facile d'emploi et non toxique.
Remplace les joints papiers rubans, filasse et autres joints prédécoupés.
Permet de faire des joints d'étanchéité plane de n'importe quelle forme même complexe.
Ne risque pas de colmater les filtres. Protège contre la corrosion.
Etanchéité immédiate à basse pression (20 bars pour un jeu < 0,15 mm).
Sa souplesse relative permet une absorption des vibrations.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Etanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, essences...
Etanchéité de carters, brides... soumis à des vibrations.
Vannes, carburateurs, brides, moteurs, plans de joints usinés, ...
Raccords filetés, bouchons, robinets,...jusqu'à 5 pouces

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâte thixotrope rouge 'très tackante'
Aspect (version PMUC)	pâte thixotrope rouge
Viscosité	8000 à 10000 cPs
Température de fonctionnement en continu	-60 à +150°C ; +230°C en pointe.
Résistance au cisaillement	8 N/mm ² (NF EN 1465)
Temps de prise à 20°C :	< 10 minutes sur cuivre et ses alliages
.....	15 à 35 minutes sur acier
Jeu maximum d'utilisation	1 mm avec de l'ACTIVATEUR 3140

- 1/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi. Température d'application : +5 à +40°C.

Pour une utilisation à une température <10°C : utiliser notre **ACTIVATEUR 3140**.

Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres et sèches de manière à combler totalement le jeu.

Notre **NETTOYANT 3141 – 016** est conseillé pour un nettoyage efficace.

Pour une polymérisation plus rapide : utiliser notre **ACTIVATEUR 3140**.

Il est conseillé d'attendre la polymérisation complète avant la remise en service.

EMBALLAGES

Seringue 25 ml	Réf. 1333 E4	x 12
Tube 50 ml	Réf. 1333 T2	x 6
Tube 200 g	Réf. 1333 T4	x 2
Cartouche 300 g	Réf. 1333 C3	x 12

PMUC :

Tube 50 g	Réf. 6333 T2	x 6
-----------	--------------	-----

HOMOLOGATION

-  16-0072

- 2/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com