



ORAPI BLOCK BAGUE® PMUC 314

FIXATION ET BLOPAGE : bagues, poulies, roulement

PMUC 16-050

Résine anaérobie pour le blocage et la fixation de pièces lisses : bagues, roulements, emmanchements ne devant normalement pas être démontées.

Pour que les assemblages restent démontables, veuillez de préférence utiliser notre 318 – BLOCK ROULEMENT.

CARACTERISTIQUES :

Aspect : liquide vert

Température de fonctionnement : -60 à +150°C

Viscosité : 100 à 200 cPs

Jeu maximum conseillé : 0,05 mm

Temps de prise sur acier : 10 à 25 minutes

Résistance au cisaillement : (NFT76.121) > à 20N/mm²

Polymérisation complète : 24 heures



DOMAINE D'APPLICATIONS :

Entretien et construction d'assemblages en mécanique soumis à de fortes contraintes.

Fixation et étanchéité indémontables.

Recommandé pour la fixation de bagues, roulements, poulies... ayant un jeu < 0,05 mm.

Fixe, freine, bloque, renforce tous les assemblages métalliques.

EMBALLAGE :

Flacon de 50 ml x 6

Flacon de 250 ml x 1

PMUC-EDF

Flacon de 50ml. x 6

STOCKAGE

2 ans maximum dans un endroit frais et sec

AVANTAGES

- Renforce les emmanchements.
- Résistant aux chocs, vibrations et corrosion; charge répartie sur 100%.
- Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau, vapeur et fluides industriels.
- Démontage difficile.
- Excellente stabilité dans le temps; remplace un ajustement glissant.
- Réduit les coûts d'usinage grâce à des tolérances élargies.

Assure une parfaite étanchéité du filetage avec suffisamment de produit.

MODE D'EMPLOI :

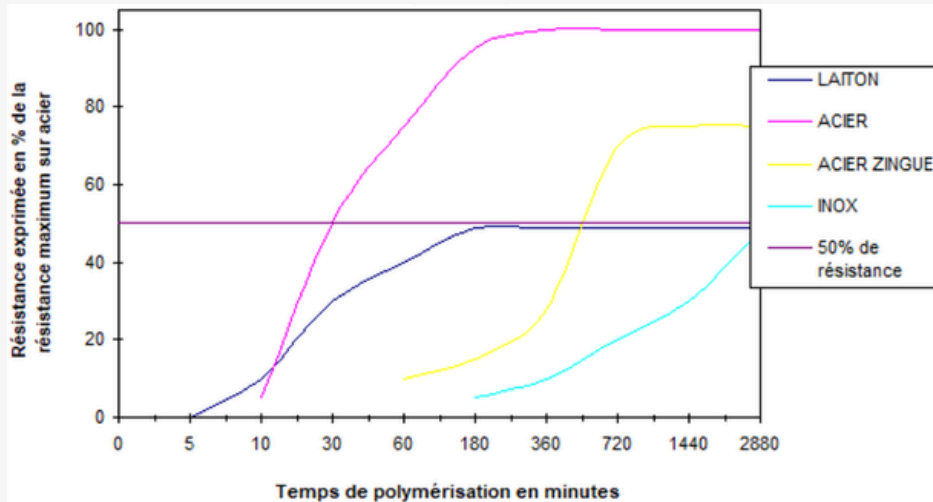
- Prêt à l'emploi, température d'application : +5 à +40°C.
- Appliquer l'adhésif pour combler le jeu sur surfaces propres et sèches.
- Nettoyer les avant avec le 016-NETTOYANT 3141.
- Assembler sans manipulation pendant 10 à 15 minutes de prise.

Pour une adhésion rapide sur inox ou métaux traités, utiliser l'ACTIVATEUR 3140.

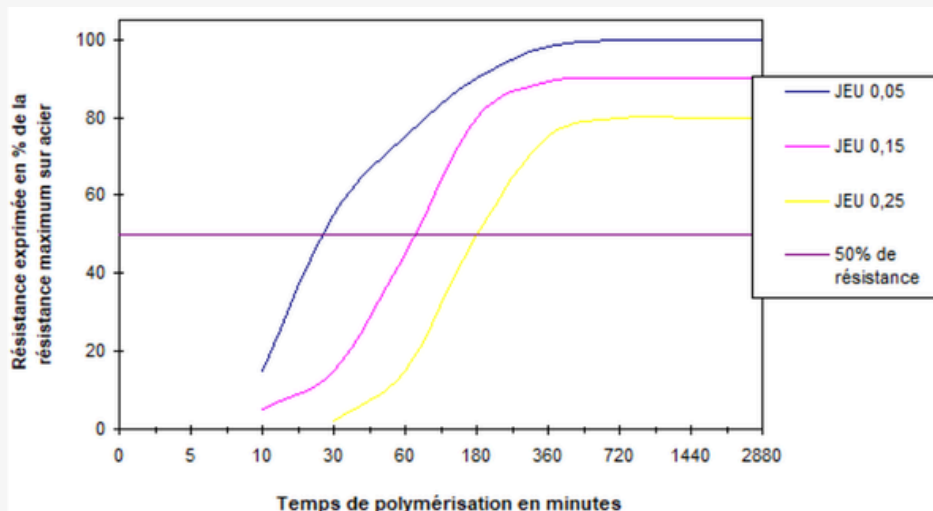
Note et limites de responsabilité

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

Vitesse de polymérisation du 314 BLOCK BAGUE en fonction du matériau :



Vitesse de polymérisation du 314 BLOCK BAGUE en fonction du jeu :



Vitesse de polymérisation du 314 BLOCK BAGUE en fonction du jeu :

