

FREINAGE MOYEN 304 PMUC

Frein filet moyen : fixation et blocage des vis, écrous

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages devant être démontés avec de l'outillage standard et ayant des jeux faibles.

CARACTERISTIQUES :

- **Aspect** : liquide rouge
- **Odeur** : caractéristique
- **Température de fonctionnement** : -60/+150°C
- **Viscosité** : 100 à 200 cPs
- **Jeu maxi conseillé** : 0,05 mm
- **Temps de prise sur acier** : 10 à 25 min
- **Rupture sur boulons M10 acier** : 15 à 20 N.m (norme NFT 76-124)
- **Polymérisation complète** : 24 heures



DOMAINE D'APPLICATIONS

Entretien et construction en mécanique.

Fixation et étanchéité.

Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous...dans toutes les mécaniques.

Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages ayant des jeux faibles.

EMBALLAGES :

Flacon 250mL x2

Flacon 50mL x6

PMUC :

Flacon 50mL x6

STOCKAGE :

2 ans maximum dans un endroit frais et sec



PQ 10053.053.(03)
08.007C
ASNA 4029

MODE D'EMPLOI :

- Prêt à l'emploi.
- Température d'application : +10 à +40°C.
- Appliquer l'adhésif sur surfaces propres et sèches.
- Utiliser le nettoyant 3141.
- Ne pas manipuler les pièces pendant 10 à 15 minutes de prise.

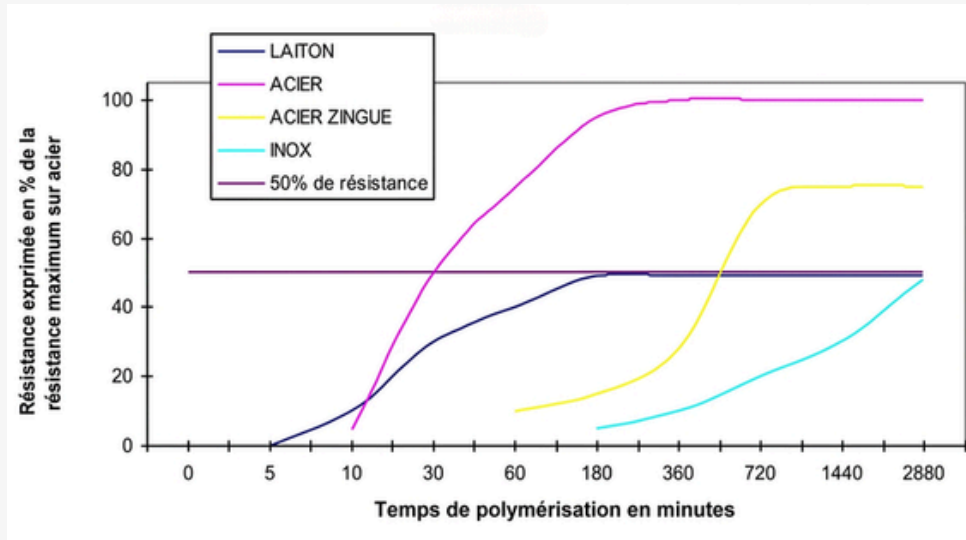
Pour une fixation rapide sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid, utiliser l'ACTIVATEUR 3140.

AVANTAGES :

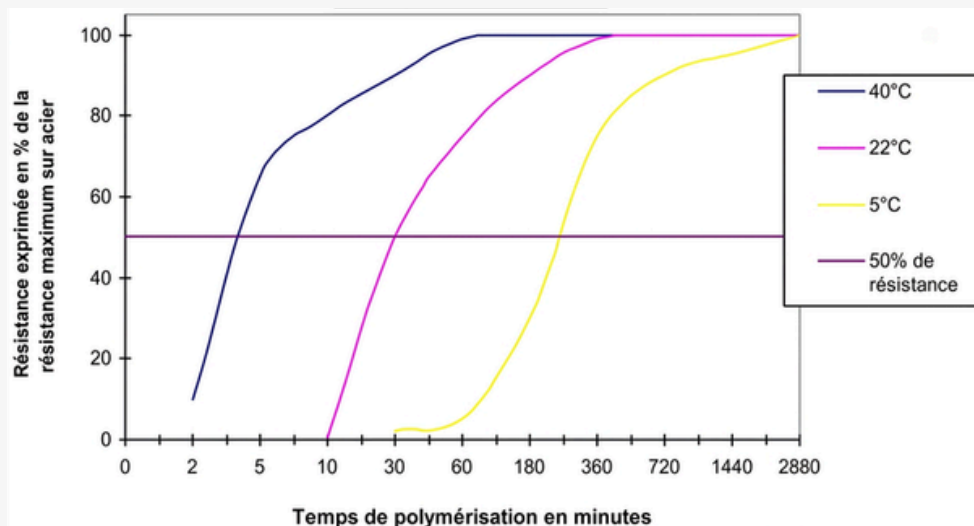
- Résistance aux chocs, vibrations et corrosion.
- Charge répartie sur 100% des surfaces.
- Résistant aux huiles, hydrocarbures, eau, de mer, froide/chaude, vapeur, fluides, gaz industriels...
- Démontable avec outillage standard.
- Excellente stabilité dans le temps.
- Parfaite étanchéité du filetage avec suffisamment de produit.
- Économique : un flacon de 50 ml bloque 600 boulons M10.

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation

Vitesse de polymérisation du 304 FREINAGE MOYEN en fonction du matériau :



Vitesse de polymérisation du 304 FREINAGE MOYEN 15 en fonction de la température ambiante :



Vitesse de polymérisation du 304 FREINAGE MOYEN 15 en fonction du jeu :

