613 PATE GRN PMUC

Pâte de montage et antigrippant au graphite pour le nucléaire

La pâte au graphite GRN PMUC au graphite agréé par EDF pour le traitement et la protection des assemblages métalliques. GRN à une très bonne résistance à la chaleur et aux ambiances humides.

Cette pâte protège les ensembles traités contre la corrosion.
Sa très faible teneur en soufre, fluor et chlore est garantie par un contrôle systématique de chaque lot, ce qui garantit et renforce ses qualités de lubrifiant anti-corrosion. Aide au rodage des assemblages mécaniques.

AVANTAGES

- Excellente conductibilité électrique.
- Facilite le montage et le démontage des assemblages métalliques soumis aux ambiances agressives
- Température d 'utilisation : -80°c à 250°C (+900°C en lubrification sèche)
- Homologué PMUC : 04-016



MODE D'EMPLOI :
1. **Préparer** les pièces en les nettoyant à l'aide d'un dégraissant PMUC. L'application doit impérativement se faire sur des surfaces propres et dégraissées.

2. Appliquer avant montage, au pinceau, à la brosse ou par pulvérisation, en fonction du type d'assemblage :
· **Assemblages serrés :** déposez un film mince sur la surface entière.
· **Assemblages vis / écrou** : déposez la pâte de façon uniforme sur la partie mâle jusqu'à remplir complètement le filetage.
· **Roulements** : remplissez-les au 2/3 maximum.
Attention : GRN est uniquement préconisée pour des roulements tournant à de faibles vitesses.

3. **Finaliser** l'assemblage en essuyant l'excédent de produit.

Teneur en S, Cl, F	< 200 ppm
Couleur	Noir
Texture	Lisse
Point de goutte	Sans
Grade NLGI	2
Température d'utilisation	- 80 à +250°C (+900°C en lubrification sèche)
Concentration en graphite	>20 %
EP – Test 4 billes	250 kg
Coefficient de frottement	0,05

DOMAINE D'APPLICATIONS :

La pâte GRN est recommandée pour : Les centrales nucléaires, centrales thermiques, matériel de radiothérapie et de radiodiagnostic, ou tous autres matériels soumis aux rayonnements ionisants.

L'utilisation dans le cas de températures très élevées et des ambiances humides. La protection des tirants de culasses, lubrification des robinets et vannes. Les goujons de culasse, boulons et joints de tubulures, joints de brides, soupapes, brûleurs, roulements à faible vitesse, paliers lisses.

La lubrification lorsqu'un lubrifiant conducteur électrique est requise.
Efficace sur tous les types de métaux : INOX, acier, acier galvanisé, aluminium, laiton....

LIMITE DE GARANTIE :
ORAPI ® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI ® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI ® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI ® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.